

## 双金属温度计套管

### 应用

当工艺过程存在高压、高流速或腐蚀性的情况，双金属温度计本身的保护管不能适用于这样的条件时，以及要求未装仪表前工艺管道或设备为密闭系统的场合，应采用温度计套管，以保证安全和正常操作。对于中、低压介质宜选用直形或锥形钻孔管式温度计套管；对于被测介质流速较高或要求温度计套管有高强度的场合，应选用锥形钻孔管式套管；对于要求减小阻力或减小热响应时间的场合，可选用阶梯形温度计套管。



### WTG-EG 直形套管直螺纹连接

### 温度计套管的规格

套管形式：直形、锥形、阶梯形  
 套管种类：无缝钢管、整体钻孔管  
 套管直径：内径 $\Phi 6 \sim \Phi 16$ (整体钻孔管)  
                   外径 $\Phi 12 \sim \Phi 30$ (无缝钢管)  
 套管总长度：整体钻孔管： $\leq 1000\text{mm}$   
                   无缝钢管：根据需要  
 套管材质：不锈钢、钛、哈氏合金、蒙乃尔合金、高温钢等  
 套管安装形式：直螺纹、锥螺纹、焊接式、法兰式

### 温度计套管型号表示

WTG — 1 2

代号	注解
<b>W</b>	温度仪表
<b>TG</b>	套管
<b>1</b>	套管结构形式
	E 无缝钢管式(分体焊接)
	T 直形钻孔管式(整体钻孔)
	P 锥形钻孔管式(整体钻孔)
	S 阶梯形钻孔管式(整体钻孔)
<b>2</b>	安装连接方式
	G 直螺纹
	N 锥螺纹
	W 焊接
	F 法兰

如有其它要求，须我厂技术确认并澄清后可定制。



### WTG-PF 分体焊接法兰式



WTG-TW

直形钻孔焊接式



WTG-PN

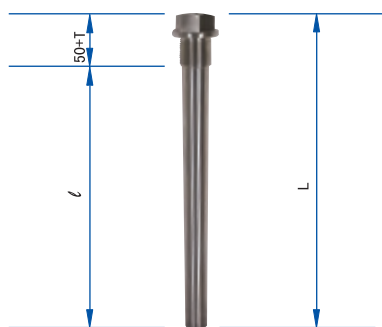
锥形套管锥螺纹连接



WTG-PF

锥形套管法兰式

## 外型尺寸



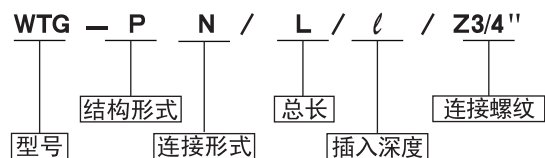
注:

- l: 插入深度——由用户根据设备或管道尺寸确定
- T: 延伸长度——当设备或管道有保温层时,可根据需要有延伸长度
- L: 套管总长度

## 订货需知

型号/结构形式/连接形式/总长/插入深度/连接螺纹

## 样板表示



## 文字表述

双金属温度计套管, 锥形套管锥螺纹连接Z3/4"  
 总长L×插入深度 l = 200×150

## 安全警告

为安全起见, 请选择正确型号的产品, 如若产品的选择或使用不当, 将可能会导致财产的损失或人身的伤害, 系统的设计者及用户应当完全负责选择正确的产品和按照正确的方法使用产品。

上海精普仪表厂  
 上海精普机电科技有限公司  
 Tel:021-56618282  
 Fax:021-56618080  
 Http://www.jingpu.com  
 E-mail:info@jingpu.com